

SG Separatori di gocce

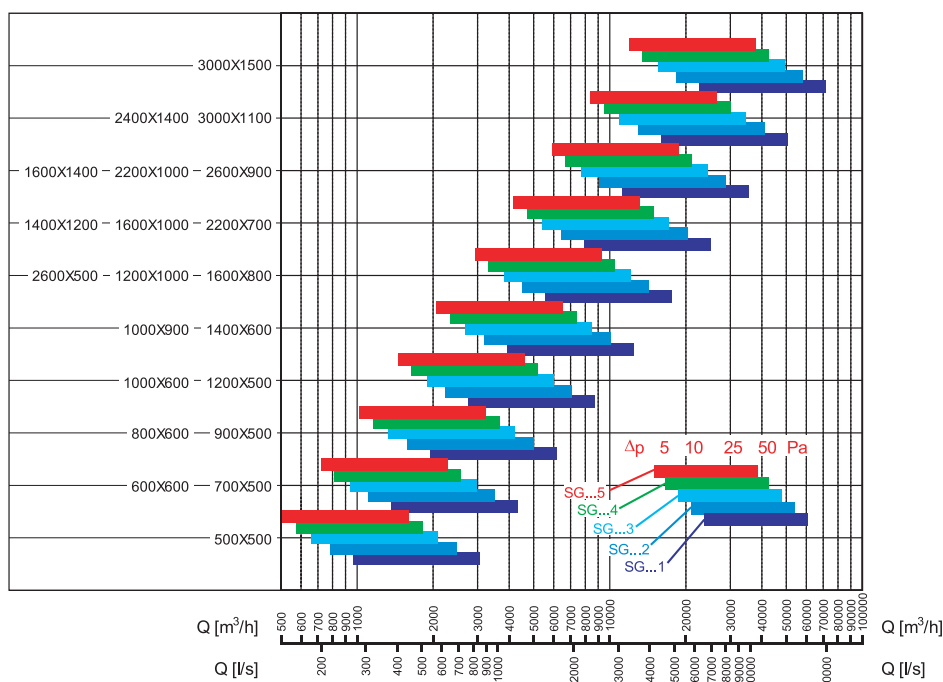


Versioni

- SGZ/... (in acciaio zincato)
- SGA/... (in alluminio)
- SGX/... (in acciaio inox)
- SG.../N° (N° numero di pieghe delle alette da 1 a 5)

I separatori di gocce serie SG sono costituiti da una serie di alette disposte verticalmente, con profilo opportunamente sagomato da 1 a 5 pieghe, alloggiati in un telaio rettangolare attraverso dei distanziatori a pettine. Esse costringono il flusso dell'aria sovrassatura a muoversi lungo una particolare traiettoria in modo tale che, grazie al profilo delle alette e all'inerzia delle gocce d'acqua, si possa ottenere una separazione per urto e per gravità, con alta efficienza e basse perdite di carico. L'efficienza di un separatore aumenta all'aumentare del numero di pieghe e della velocità di attraversamento. Sono disponibili in acciaio zincato, in alluminio o acciaio inox e possono essere accessoriati con raddrizzatori d'aria serie RD.

Tabella di selezione rapida

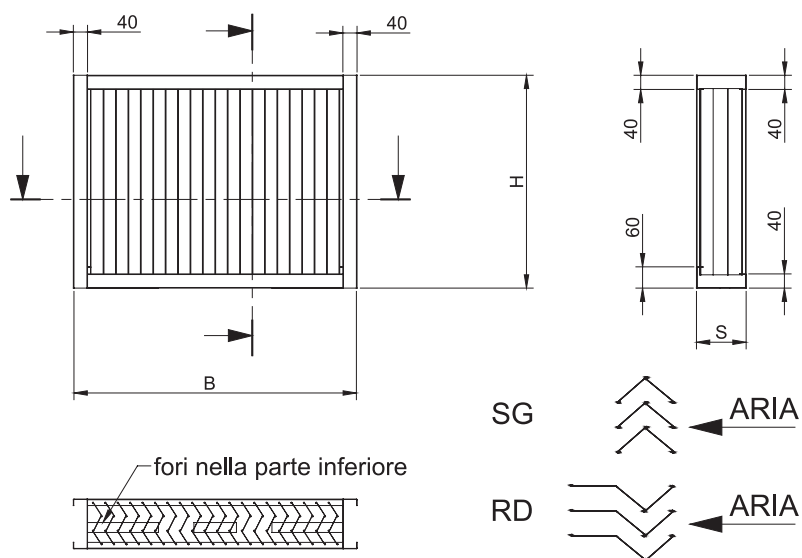


Legenda

Q [m³/h] o [l/s]	portata d'aria passante
BxH [mm]	dimensioni nominali
Δp [Pa]	perdite di carico totali

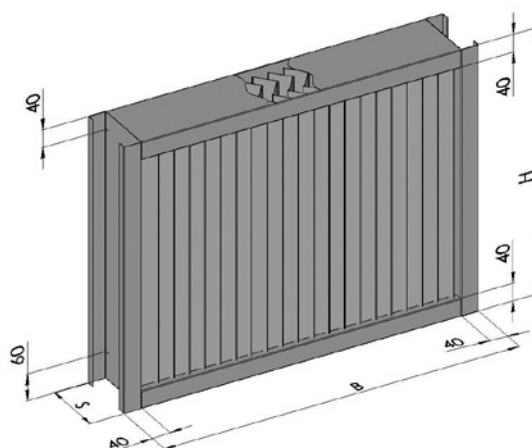
Dimensioni

Dimensioni in sezione



SG.../1 (1 piega)	SG.../2 (2 pieghe)	SG.../3 (3 pieghe)	SG.../4 (4 pieghe)	SG.../5 (5 pieghe)	RDZ

Dimensioni in 3D



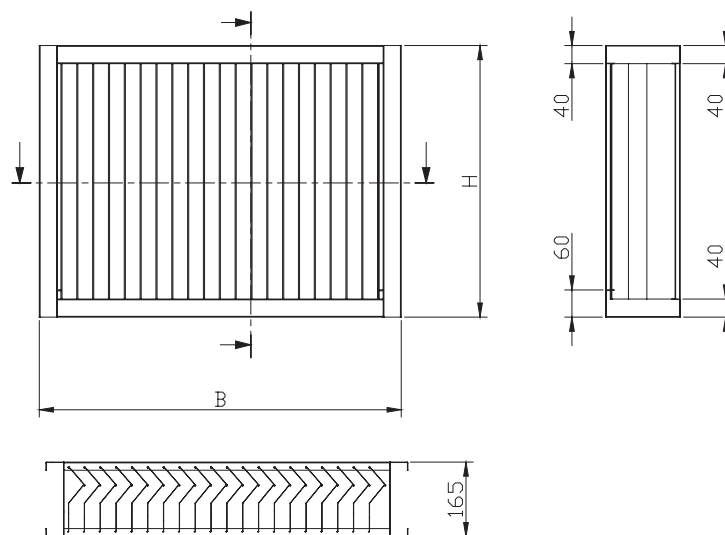
Serie	SG.../1	SG.../2	SG.../3	SG.../4	SG.../5	RD...
S (mm)	100	140	180	220	260	165

Costruzione

Telaio e alette in acciaio zincato (versione SGZ), in alluminio (vesione SGA) o acciaio inox AISI 304 2B (versione SGX).

Accessori

RD... raddrizzatore d'aria



Raddrizzatore d'aria modello RDZ in acciaio zincato, RDA in alluminio e RDX in acciaio inox

Dati tecnici

Superficie libera S (m²)

La superficie libera di uscita è un'area fittizia che consente, nota la velocità di uscita dell'aria, di risalire alla portata che sta effettivamente attraversando il separatore. La misurazione va eseguita con uno strumento di misura della velocità in diversi punti del separatore in prossimità delle pale. La relazione che lega i vari parametri è la seguente:

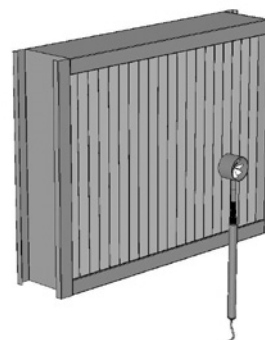
$$Q = v_k \times S \times 3600$$

dove

Q = portata d'aria immessa [m³/h]

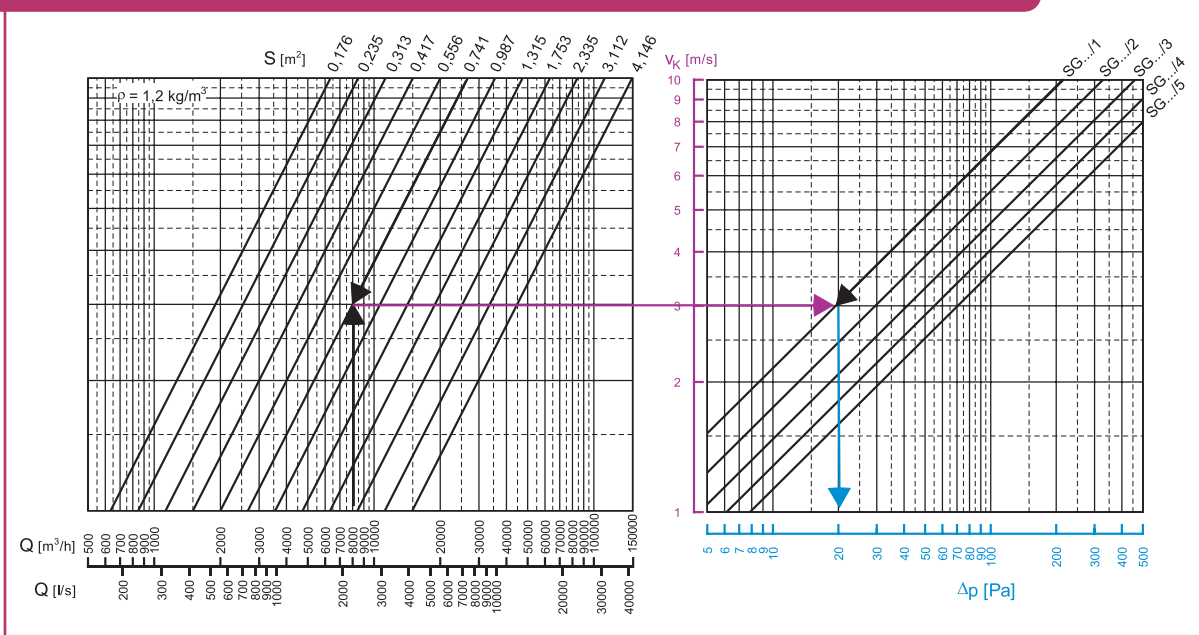
v_k = velocità riferita alla superficie libera S [m/s]

S = superficie libera d'uscita [m²]

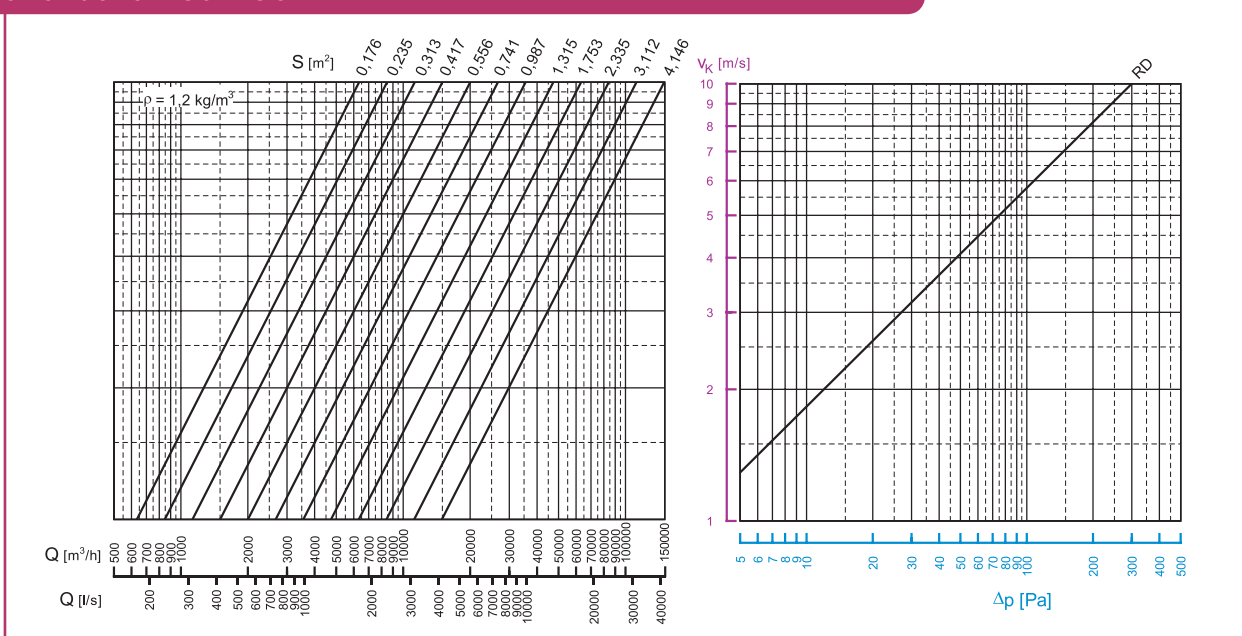


S [m ²]		B [mm]															
		500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
H [mm]	500	0,176	0,218	0,260	0,302	0,344	0,386	0,470	0,554	0,638	0,722	0,806	0,890	0,974	1,058	1,142	1,226
	600	0,218	0,270	0,322	0,374	0,426	0,478	0,582	0,686	0,790	0,894	0,998	1,102	1,206	1,310	1,414	1,518
	700	0,260	0,322	0,384	0,446	0,508	0,570	0,694	0,818	0,942	1,066	1,190	1,314	1,438	1,562	1,686	1,810
	800	0,302	0,374	0,446	0,518	0,590	0,662	0,806	0,950	1,094	1,238	1,382	1,526	1,670	1,814	1,958	2,102
	900	0,344	0,426	0,508	0,590	0,672	0,754	0,918	1,082	1,246	1,410	1,574	1,738	1,902	2,066	2,230	2,394
	1000	0,386	0,478	0,570	0,662	0,754	0,846	1,030	1,214	1,398	1,582	1,766	1,950	2,134	2,318	2,502	2,686
	1100	0,428	0,530	0,632	0,734	0,836	0,938	1,142	1,346	1,550	1,754	1,958	2,162	2,366	2,570	2,774	2,978
	1200	0,470	0,582	0,694	0,806	0,918	1,030	1,254	1,478	1,702	1,926	2,150	2,374	2,598	2,822	3,046	3,270
	1300	0,512	0,634	0,756	0,878	1,000	1,122	1,366	1,610	1,854	2,098	2,342	2,586	2,830	3,074	3,318	3,562
	1400	0,554	0,686	0,818	0,950	1,082	1,214	1,478	1,742	2,006	2,270	2,534	2,798	3,062	3,326	3,590	3,854
1500	0,596	0,738	0,880	1,022	1,164	1,306	1,590	1,874	2,158	2,442	2,726	3,010	3,294	3,578	3,862	4,146	

Perdite di carico SG



Perdite di carico RD

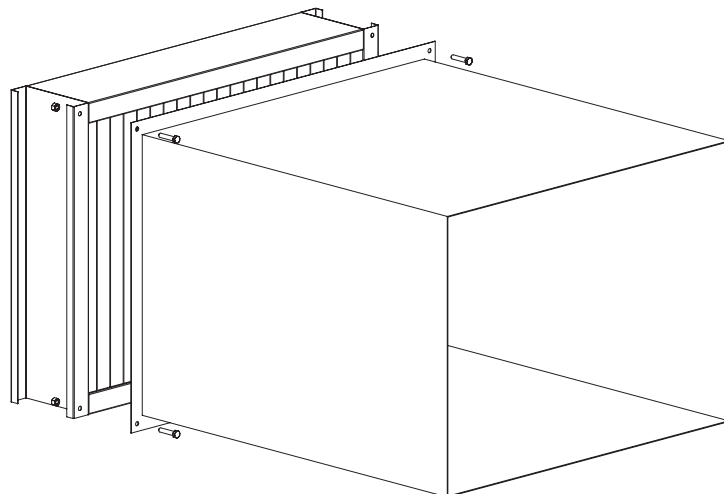


Legenda

- Q [m^3/h] [l/s] portata d'aria passante
- S [m^2] superficie libera
- v_k [m/s] velocità riferita alla superficie libera S
- Δp [Pa] perdite di carico totali

Sistemi di fissaggio

Tipi di fissaggio



Il fissaggio può essere realizzato con bulloni o viti autoforanti sulle flange del separatore